



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1057607 A

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

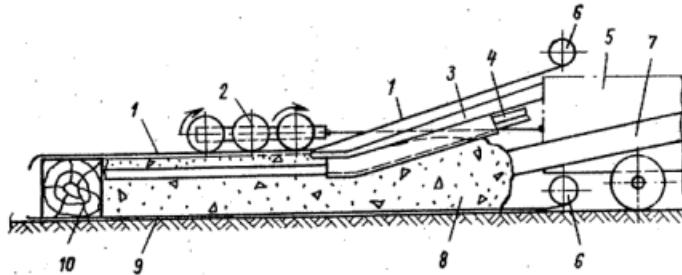
3(5B) E 02 B 5/02

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ Н А В Т О Р С К О М У С В И Д Е Т Е Л Ъ С Т В У



- (21) 3470391/29-15
(22) 16.07.82
(46) 30.11.83. Бюл. № 44
(72) В. М. Бойко
(71) Украинский научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации
(53) 627.41 (088.8)
(56) Л. Якимчук П. Г. и др. Справочник механика по мелиоративным машинам. М., "Колос", 1977, с. 178.
2. Авторское свидетельство СССР № 773186, кл. Е 02 В 5/02, 1979 (прототип).

(54)(57) СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННОЙ ОБЛИЦОВКИ КАНАЛА, включающий укладку пленки и монолитного бетона, его уплотнение и формирование толщины облицовки, отличающийся тем, что, с целью упрощения технологии и повышения производительности, бетонную смесь подают по бетоноводу в пространство, образованное противофильтрационным и защитным слоями пленки с одновременным разравниванием ее и вводом эластичных образующих швы прокладок, а затем уплотняют и формируют толщину облицовки путем перекатывания валников по защищенному слою пленки.



(19) SU (11) 1057607 A

Изобретение относится к мелиоративному строительству и может быть использовано при строительстве бетонопленочных облицовочных каналов.

Известен способ строительства противофильтрационной облицовки канала, включающий бетонирование откосов и дна [1].

Недостатком данного способа является сложность технологии.

Известен также способ строительства противофильтрационной облицовки канала, включающий укладку пленки и монолитного бетона, его уплотнение и формирование толщины облицовки [2].

Недостатками указанного способа являются сложность технологии и низкая производительность.

Цель изобретения - упрощение технологии и повышение производительности.

Указанныя цель достигается тем, что бетонную смесь подают по бетоноводу в пространство, образованное противофильтрационным и защитным слоями пленки с одновременным разравниванием ее и вводом эластичных образующих швы прокладок, а затем уплотняют и формируют толщину облицовки путем перекрытия валиков по защитному слою пленки.

На чертеже изображена схема строительства противофильтрационной облицовки.

Схема содержит защитную пленку 1, уплотняющие валики 2, разравнивающую и уплотняющую пластину 3, эластичную прокладку 4, базовую машину 5, рулон 6 с пленкой, бетоновод 7, бетонную смесь 8, противофильтрационную пленку 9 и брус 10 опалубки.

Способ осуществляют следующим образом,

- 10 При помощи бруса 10 зашемляют концы противофильтрационной 9 и защитной 1 пленок в исходном положении. При перемещении базовой машины 5 в направлении укладки облицовки с рулоном 6 сматывают пленки, а в образованное между ними пространство подают по бетоноводу 7 подвижную бетонную смесь 8. При помощи пластины 3 предварительно разравнивают бетонную смесь и вводят в нее эластичные прокладки для образования швов. После этого уплотняют бетон, выравнивают поверхность и задают ей определенную толщину при помощи перекатывания валиков 2 поверх защитной пленки 1.

- 15
 - 20
 - 25
 - 30
 -)
 - 30
- Использование изобретения позволит упростить технологию и повысить производительность строительства противофильтрационных облицовок каналов.

Составитель А. Кононов

Редактор Ю. Ковач

Техред М. Гергель

Корректор А. Повх

Заказ 9476/34

Тираж 673

Подпись

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал НИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4