

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

ВСЕСОВЕТСКАЯ
ПАТЕНТОВАЯ
СЛУЖБА
О П И С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ

К А В Т О Р С К О М У С В И Д Е Т Е Л С Т В У

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 20.11.72 (21) 1847209/25-27

(11) 415122

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.02.74. Бюллетень № 6

(51) М. Кл. В 23k 37/04

Дата опубликования описания 10.10.74

(53) УДК 621.791.039.
(088.8)

(72) Авторы изобретения Е. Л. Гроссман, А. Н. Просвирин, А. Ю. Елисеев и В. П. Богачев

(71) Заявитель — — —

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ И СТЯГИВАНИЯ
ТРУБ ПРИ ИХ СТЫКОВКЕ**

1

Изобретение относится к области устройства, предназначенным для центрирования и стягивания труб при ихстыковке перед сваркой.

Известно устройство для центрирования и стягивания труб при ихстыковке, содержащее смоинтированные на общих направляющих две призмы, одна из которых неподвижная, а другая выполнена качающейся и подвижной в осевом направлении и снабжена регулировочным винтом.

Недостатком известного устройства является дополнительная перестановка его с одного места трубы на другое, для чего необходим неоднократный разжим и зажим труб в призмах устройства, так как устройство позволяет производить регулировку осейстыкуемых труб только в одном направлении. Для повышения точности центрирования в предлагаемом устройстве неподвижная в осевом направлении призма выполнена качающейся и снабжена регулировочным винтом, причем каждая из призм выполнена в виде Г-образного рычага, один конец которого установлен с возможностью поворота на оси качания, другой кинематически связан с регулировочным винтом, а оси качания расположены на равных расстояниях от оси симметрии устройства.

На фиг. 1 представлено предлагаемое

2

устройство, общий вид; на фиг. 2—то же, вид сбоку.

На направляющих 1 и колонке 2 жестко закреплены неподвижный корпус 3 и траверса 5 с а. 4. В траверсу 4 ввинчен стягивающий винт 5, связанный пятой б с подвижным корпусом 7, установленным на направляющих 1. На ось 8 неподвижного корпуса 3 посажена с возможностью поворота призма 9. Призма 10 посажена тоже с возможностью поворота на оси 8 подвижного корпуса 7. Призмы 9 и 10 снабжены винтовыми прижимами, состоящими из колонок 11, 11', откидных планок 12, 12', и винтов 13, 13' с пятой 14. В корпусах 3 и 7 установлены винты 15, 15' регулировки угла поворота призм 9, 10, связанные с последними с помощью самоустанавливающихся гаек 16. Призмы 9 и 10 имеют рабочие поверхности 17 и 18.

20 Устройство работает следующим образом.

Устанавливают устройство на трубы и за-
мыкают откидными планками 12, 12'. Затем вращением винтов 13, 13' с пятой 14 поджи-
мают трубы к рабочим поверхностям 17 и
25 18. Вращением винта 5 с пятой б перемещают подвижный корпус 7 с призмой 10 вместе с трубой по направляющим 1 до соприкоснове-
ния торцов труб.

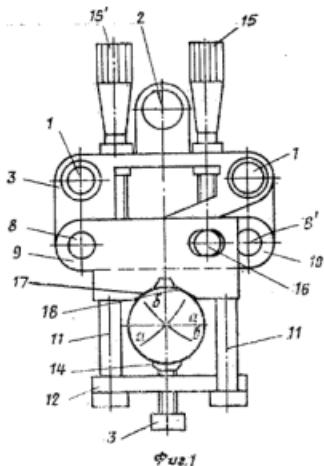
Для того, чтобы сцентрировать трубы, по-
следнее вращают регулировочные винты 15,

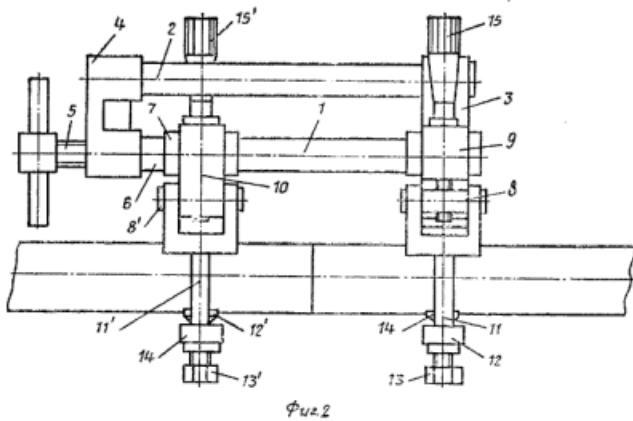
15'. При этом призмы 9 и 10 вместе с трубами поворачиваются на оси 8, 8', а оси труб перемещаются одна относительно другой в системе координат, образованной дугами а—а и б—б окружностей, центры которых лежат на оси качания 8, 8' призм, и близкой ввиду малых перемещений осей к прямоугольной системе координат.

Предмет изобретения

Устройство для центрирования и стягивания труб при ихстыковке, содержащее смонтированные на общих направляющих и рас-

положенные в ряд параллельно друг другу две призмы, одна из которых качающаяся и снабжена регулировочным винтом, отличающейся тем, что, с целью повышения точности центрирования, вторая призма выполнена качающейся и снабжена регулировочным винтом, каждая призма выполнена в виде рычага, один конец которого закреплен на оси качания, а свободный конец кинематически связан с регулировочным винтом, при этом оси качания каждого рычага расположены на разном расстоянии от плоскости, проходящей через ось симметрии устройства.





Редактор К. Шанаурова	Составитель В. Кравченко	Корректор М. Лейзерман
Заказ 3124	Изд. № 1295	Тираж 944
ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		

Подписанное

МОТ, Загорский цех